

PROVA EFFICIENZA SISTEMA INTERCETTAZIONE PERDITE OLIO IDRAULICO

La prova di efficienza del sistema intercettazione perdite olio idraulico relativa alle autospazzatrici in gara sarà tenuta all'interno di uno dei siti Amsa.

La prova viene eseguita da personale Amsa alla presenza dei rispettivi tecnici delle società concorrenti e consiste nel rilevare il quantitativo di olio idraulico fuoriuscito da ciascun prototipo, prima che entri in funzione il sistema descritto al punto 3.9 della Specifica Tecnica:

"Dovrà inoltre essere installato un dispositivo che, in caso di rottura di una qualsiasi tubazione (fatta eccezione per i soli tubi dell'impianto di trasmissione), arresti gli apparati limitando al minimo gli sversamenti d'olio, consentendo spostamenti brevi per sgombero carreggiata. Contestualmente all'arresto degli apparati, deve entrare in funzione un dispositivo visivo/acustico di segnalazione all'autista."

A motore spento, ad inizio prova, si procederà alla verifica della quantità di olio presente nel serbatoio, rilevandone il livello dal rispettivo indicatore visivo applicato esternamente allo stesso, che dovrà risultare al massimo. Eventuali carenze che si dovessero riscontrare, potranno essere sanate dal concorrente, affinché venga rispettata la condizione sopraccitata.

Verrà collegato un tubo flessibile al relativo raccordo "prova pressione" presente sul distributore idraulico principale, quindi, si procederà ad avviare la spazzatrice con tutti gli utilizzi in funzione (rotazione spazzole, umettaggio ed alta pressione.....), raccogliendo in un contenitore l'olio fuoriuscito, sino all'entrata in funzione del sistema di intercettazione automatica, oggetto della prova.

Subito dopo verrà arrestato il motore del prototipo e lasciato trascorrere un lasso di tempo – uguale per tutti i concorrenti - utile a far terminare il flusso di olio in uscita.

Successivamente, verrà misurato il quantitativo di olio (in kg) raccolto in presenza di tutti i concorrenti.

Le spazzole ed i rulli da utilizzare durante la prova dovranno essere composti in prevalenza da polipropilene misto acciaio, simili al tipo utilizzato da Amsa.

Ciascuna società partecipante avrà facoltà di decidere le modalità di utilizzo del proprio prototipo ritenute ottimali per il suo funzionamento (ad esempio: giri motore, velocità rotazione delle spazzole, potenza, ecc...). Tali parametri dovranno essere mantenuti uguali nelle prove indoor, di polverosità, di fonometria, di efficienza del sistema intercettazione perdite olio idraulico, e di consumo carburante, e dichiarati prima dell'effettuazione delle stesse prove citate.