

**Documento n. 2 del 19/01/2017 – Risposte ai quesiti pervenuti e chiarimenti agli atti di gara**

### **Procedura Aperta n° 27/2016**

**locazione, comprensiva di manutenzione full service, dei seguenti mezzi:**

- **n. 13 carrelli elevatori con forche, di cui n. 1 con rotore idraulico e n. 1 con l'aggiunta di attrezzatura inforcabile (pinza per fusti);**
- **n. 2 carrelli elevatori con pinza idraulica e griglia di protezione**

Periodo: **60 mesi dalla data di consegna**

#### Quesiti

abbiamo necessità di ricevere i seguenti chiarimenti riguardanti gli allegati B1 e B2:

1- al punto 1.10 si menziona la richiesta di una 'spia con avvisatore acustico livello olio idraulico'. Visto che tale spia in commercio non esiste, ci chiediamo se la stessa non sia riferita all'olio motore.

2- al punto 1.13 si richiede la presenza di specchietti laterali esterni oltre allo specchio panoramico interno. Visto che i carrelli elevatori sono dotati di cabina, gli specchietti laterali andrebbero a sbattere sul battente degli sportelli; è pertanto sufficiente il montaggio del solo specchio retrovisore interno panoramico?

3- al punto 1.13 si richiedono proiettori anabbaglianti, pannelli retroriflettenti e targhette con limiti di velocità su tutti i carrelli elevatori. Visto che tale richiesta riguarderebbe solo i carrelli (3) che dovranno effettuare una circolazione saltuaria su strada, è sufficiente che i restanti siano dotati dei soli fari di lavoro?

#### Risposte

1- Si precisa che è richiesta la presenza dell'indicazione livello olio idraulico in cabina, preferibilmente con avvisatore acustico, per entrambi i lotti.

2- Si conferma il requisito richiesto, presenza di specchietti laterali esterni oltre allo specchio panoramico interno, per entrambi i lotti.

3-Si conferma che n. 3 carrelli elevatori (con forche, allegato B1) dovranno essere provvisti delle dotazioni ai fini di quanto stabilito all'art. 1 del Decreto Ministeriale del 28/12/1989 "Modalità e cautele per la circolazione saltuaria di carrelli elevatori trasportatori o trattori", ma comunque tutti i n. 13 carrelli elevatori richiesti (relativi all'allegato B1), dovranno essere provvisti di tutte le dotazioni richieste al p.to 1.13 dell'allegato B1 stesso.

  
**Il presente documento dovrà essere firmato digitalmente, per completa accettazione, dal Legale Rappresentante dell'operatore economico concorrente e dovrà essere allegato on line nell'apposita sezione predisposta nella piattaforma.**