

## SPECIFICA TECNICA

### CESTINO STRADALE PORTARIFIUTI DA LITRI 100 COLORE FERROMICACEO MODELLO "MILANO EXPO"

#### **SPECIFICHE TECNICHE DEL MANUFATTO**

Struttura interamente realizzata in lamiera di acciaio **S235JR UNI EN 10025** (Fe 360 B) zincata a caldo secondo la norma **UNI EN ISO 1461** (spessore **minimo** pari a **55 micron**)  
Peso del cestone (escluso contenitore interno) non inferiore a kg **36**.

Fusto a forma tronco conica costituito da doghe verticali sagomate di sezione rettangolare saldate su tubolari calandrati di forma circolare posizionati nella parte inferiore e superiore delle stesse.

Le doghe sono posizionate tra loro ad intervalli regolari con interdistanza pari a 11°25' e realizzano una superficie su base circolare.

Nella parte superiore le doghe sono cinturate da piatto calandrato che conferisce rigidità alla struttura.

Il basamento, di forma tronco conica, con profilo ad ampio raccordo e superficie esterna concava verso l'interno è realizzato collegando il piatto di base con il tubolare calandrato mediante la saldatura di doghe verticali sagomate di sezione rettangolare posizionate tra loro ad intervalli regolari con interdistanza pari a 11°25'.

All'interno del basamento così composto, per chiudere visivamente lo spazio esistente tra ciascuna dogha, è inserito un elemento realizzato con lamiera calandrata e curvata.

L'asse delle doghe componenti il basamento sarà perfettamente allineata con l'asse delle doghe componenti il fusto, per dare l'impressione che le stesse siano costituite da un unico elemento.

Il cestone è dotato di coperchio incernierato con foro centrale per il conferimento dei rifiuti. La cerniera è realizzata da un elemento curvato, che ruota verso l'esterno del cestino e fissata al coperchio tramite ribattini.

Il contenitore interno asportabile dedicato al conferimento dei rifiuti è realizzato in lamiera di acciaio **S235JR UNI EN 10025** (Fe 360 B), di forma tronco conica e dotato di n°4 asole utilizzabili come "maniglie" con bordi perfettamente ribattuti (per evitare che la superficie risulti tagliente). Inoltre sarà dotato di n°4 lamelle reggisacco.

Peso del contenitore interno non inferiore a kg **4,5**.

#### **MODALITA' DI ESECUZIONE DELLE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE**

A garanzia della migliore qualità richiesta, le attività di verniciatura dovranno essere effettuate mediante l'impiego di un impianto in linea del tipo traino sospeso automatico che provveda alle operazioni di: lavaggio/sgrassaggio, asciugatura, soffiatura per eliminare i residui, verniciatura, asciugatura/polimerizzazione in forno, raffreddamento.

La manutenzione dei manufatti sottoposti al trattamento di rigenerazione dovrà pertanto essere effettuata secondo le modalità operative di seguito descritte:

- effettuare piccole riparazioni inerenti componenti eventualmente deteriorati, verifica della funzionalità della cerniera, sostituire viti e bulloni ammalorati o mancanti utilizzando minuteria in acciaio inox brunito, raddrizzare le doghe eventualmente piegate, ripristinare cordoni di saldatura e quant'altro necessiti la ricostituzione delle proprietà originarie;
- sverniciatura completa, mediante sabbiatura leggera che salvaguardi il trattamento di zincatura preesistente, per ripulire i manufatti da adesivi, locandine, manifesti, scritte e graffiti;
- pulizia delle superfici interne ed esterne per eliminare eventuali impurità e predisporre il manufatto alle operazioni di riverniciatura;
- applicazione primer d'adesione (spessore minimo 40 µ);

- verniciatura completa delle superfici esterne e delle superfici comunque visibili effettuata con polvere di poliestere termoindurente antigraffiti grigio micaceo di elevata resistenza agli agenti atmosferici e pigmenti dotati di elevatissima stabilità alla luce e al calore. Spessore minimo del film applicato non inferiore a 60  $\mu$ ;
- nel caso in cui la vernice utilizzata non sia del tipo "antigraffiti" effettuare trattamento antigraffiti mediante l'applicazione di protettivo trasparente anti-spray repellente ai componenti delle vernici (spessore minimo 80  $\mu$ ).

### **MARCATURA**

All'interno del cestone, in posizione ben visibile, non invasiva ed indelebile, dovrà essere applicata una targhetta che riporti il nominativo del fornitore, mese ed anno di avvenuta manutenzione.

### **GARANZIA:**

Il ciclo di trattamento e di verniciatura eseguito, dovrà garantire l'inalterabilità nel tempo, dei materiali e dei colori utilizzati, per il periodo di 24 mesi a partire dalla data di riconsegna dei manufatti rigenerati. Se nel corso del suddetto periodo le superfici verniciate dovessero manifestare sbiadimenti e/o perdita di brillantezza del colore, distacchi, crepe, bolle e/o affioramenti di ruggine, per effetto di tale garanzia, l'Appaltatore è tenuto ad intervenire a proprie cure e spese per il rifacimento completo dei manufatti difettosi. La garanzia si rinnova automaticamente per il medesimo periodo di 24 mesi dalla data di rifacimento dei trattamenti.

