



P.A. n° 24/20116

Servizio di manutenzione ordinaria di cestini stradali portarifiuti, da 35 e 100 litri, da eseguirsi secondo le modalità descritte nella specifica tecnica di gara relativa a ciascuna tipologia di contenitore oggetto della rigenerazione.

**Dichiarazione sostitutiva della società indicata quale
subappaltatore,
di cui all'art. 7 lett. h) del Capitolato
(Artt. 46 e 47 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445)**

.I. sottoscritt.....
nat...il.....a.....
residente a prov. (.....)
via n.....,
in qualità di Legale Rappresentante della società
.....con sede in
.....prov.(.....)via.....n.....Tel.....
..... fax....., in relazione all'appalto in oggetto,
consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice Penale,
secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, e che, inoltre, qualora dal
controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni
rese, decadrà dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla
base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. 445/2000)

DICHIARA

che nei propri confronti e nei confronti dei soggetti di cui all'art. 80, comma 3 del D.Lgs. 50/2016, non sussistono le condizioni di cui all'art. 80 D.lgs. 50/2016.

Luogo e data.....

Il dichiarante
(apporre firma digitale)