

SPECIFICA TECNICA

CESTINO STRADALE PORTARIFIUTI DA LITRI 35 COLORE VERDE RAL 6009 MODELLO "STILE AMSA"

SPECIFICHE TECNICHE DEL MANUFATTO

Il corpo centrale, fondo e naselli sono realizzati in lamiera d'acciaio zincata DX 51D +Z120, **l'anello** di chiusura, in funzione anche reggi sacco, è realizzato in lamiera d'acciaio zincata DX 53D + Z120 (**UNI EN 10142**) il tutto verniciato in colore verde **RAL 6009**.

Le principali caratteristiche morfologiche e dimensionali, conformi al disegno, vengono qui di seguito sintetizzate:

- corpo del cestino, spessore 10/10, sagoma ondulata, passo della sagomatura mm. 50, altezza della sagomatura mm. 2;
- fondo conico, spessore 10/10, saldato al corpo del cestino con puntatrice (16 punti saldatura), con foro centrale avente Ø mm.30;
- anello superiore ferma sacco, spessore 10/10, stampato, sagomato come da disegno, incernierato al cestino – cerniera spessore 15/10 fissata con rivetti e saldatura – l'anello è munito all'interno di n. 2 lamierini in acciaio zincato sagomati e verniciati con funzioni di ferma sacco e di spessore 10/10, fissati ad incastro e saldatura a filo continuo;
- nasello superiore, per fissaggio a palo tramite staffa/collare, spessore 25/10 sagomato e forato come da disegno, fissato al cestino con saldatura a filo continuo;
- nasello inferiore di sostegno, spessore 20/10, forato e sagomato come da disegno, fissato al cestino con saldatura a filo continuo.

Dimensioni del cestino:

- °altezza totale, compreso anello ferma sacco: mm.550,
- °altezza del cestino, escluso anello ferma sacco: m m. 523,
- °diametro interno del cestino: mm. 300,
- °diametro esterno dell'anello ferma sacco: mm. 333,
- °diametro interno dell'anello ferma sacco: mm. 240.

MODALITA' DI ESECUZIONE DELLE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE

A garanzia della migliore qualità richiesta, le attività di verniciatura dovranno essere effettuate mediante l'impiego di un impianto in linea del tipo traino sospeso automatico che provveda alle operazioni di: lavaggio/sgrassaggio, asciugatura, soffiatura per eliminare i residui, verniciatura, asciugatura/polimerizzazione in forno, raffreddamento.

La manutenzione dei manufatti sottoposti al trattamento di rigenerazione dovrà pertanto essere effettuata secondo le modalità operative di seguito descritte;

- effettuare piccole riparazioni inerenti componenti eventualmente deteriorati, verifica della funzionalità della cerniera, sostituzione dei rivetti ammalorati o mancanti, ripristino dei cordoni/punti di saldatura, sollevare eventuali ammaccature e quant'altro necessiti la ricostituzione delle proprietà originarie;
- sverniciatura completa, mediante sabbiatura leggera che salvaguardi il trattamento di zincatura preesistente, per ripulire i manufatti da adesivi, locandine, manifesti, scritte e graffiti;
- pulizia delle superfici interne ed esterne per eliminare eventuali impurità e predisporre il manufatto alle operazioni di riverniciatura;

- applicazione primer d'adesione (spessore minimo 40 μ);
- verniciatura completa delle superfici esterne e delle superfici comunque visibili effettuata con polvere di poliuretano termoidurente antigraffiti, colore verde RAL 6009, di elevata resistenza agli agenti atmosferici e pigmenti dotati di elevatissima stabilità alla luce e al calore. Spessore minimo del film applicato non inferiore a 60 μ ;
- nel caso in cui la vernice utilizzata non sia del tipo "antigraffiti" effettuare trattamento antigraffiti mediante l'applicazione di protettivo trasparente anti-spray repellente ai componenti delle vernici (spessore minimo 80 μ).
- verniciatura area posacenere: mascherare l'area circostante il posacenere per proteggere il verde, quindi applicare mano di vernice ferromicacea poliuretana catalizzata antigraffio, color antracite - spessore minimo μ 60.
- fornitura ed applicazione, alla base dell'area posacenere di adesivo "Spegni e Getta Qui" (vedere Allegato 1 disegno adesivo – Allegato 2 specifica pellicola adesiva 3M o equivalente).

MARCATURA

All'interno del cestone, in posizione ben visibile, non invasiva ed indelebile, dovrà essere applicata una targhetta che riporti il nominativo del fornitore, mese ed anno di avvenuta manutenzione.

GARANZIA:

Il ciclo di trattamento e di verniciatura eseguito, dovrà garantire l'inalterabilità nel tempo, dei materiali e dei colori utilizzati, per il periodo di 24 mesi a partire dalla data di riconsegna dei manufatti rigenerati. Se nel corso del suddetto periodo le superfici verniciate dovessero manifestare sbiadimenti e/o perdita di brillantezza del colore, distacchi, crepe, bolle e/o affioramenti di ruggine, per effetto di tale garanzia, l'Appaltatore è tenuto ad intervenire a proprie cure e spese per il rifacimento completo dei manufatti difettosi. La garanzia si rinnova automaticamente per il medesimo periodo di 24 mesi dalla data di rifacimento dei trattamenti.

