

Prova di consumo carburante

1) Modalità di esecuzione della prova

I prototipi saranno riforniti al pieno della loro capacità (rifornimenti gasolio, acqua e olii/lubrificanti) nel dipartimento di Olgettina attraverso la stazione di rifornimento di gasolio interna e verranno rilevati i valori del contaore motore e contachilometri.

- A) Con l'automezzo verrà avviato il ciclo spazzamento per un tempo prestabilito su un itinerario prestabilito, che verrà eseguito in contemporanea da tutti i prototipi concorrenti.
- B) Senza spegnere le macchine, verrà di seguito simulato un tratto di trasferimento in cui non funzioneranno i gruppi spazzanti, in contemporanea per tutti i prototipi concorrenti.

Le situazioni A) e B) verranno ripetuti più volte sino ad avere una durata della prova in contemporanea per tutti i prototipi in gara di almeno 3 ore complessive.

Al termine della prova, presso il dipartimento di via Olgettina verranno rilevati i valori del contaore motore e contachilometri e si procederà al rifornimento degli automezzi in prova al pieno della loro capacità sempre attraverso la stazione di rifornimento interna, necessario alla valorizzazione del consumo di gasolio in Litri.

2) Condizioni della prova

Durante tutto la durata della prova i concorrenti dovranno provvedere alla guida del proprio automezzo in prova.

Verrà preso il tempo della prova a cura del personale Amsa.

3) Calcolo del consumo carburante

Per il calcolo del consumo carburante di ciascun automezzo verrà utilizzata la seguente formula :

dove :

$$Ci(\text{Litri}/h) = \frac{Cip(\text{Litri})}{Tip(h)}$$

- Cip(Litri): quantità in Litri di carburante consumata dall'i-esimo automezzo durante la prova sopra descritta, rilevata sulla stazione di rifornimento;
- Tip(h): ore motore totali dell'i-esimo automezzo calcolate dall'inizio alla fine della prova, rilevate dal contaore motore installato sull'automezzo stesso.

Le spazzole da utilizzare durante la prova dovranno essere composte in prevalenza da acciaio, similari al tipo utilizzato da Amsa.

Ciascuna società partecipante avrà facoltà di decidere le modalità di utilizzo del proprio prototipo – ad esclusione delle fasi di trasferimento - ritenute ottimali per il suo funzionamento (ad esempio: giri motore, velocità rotazione delle spazzole, potenza d'aspirazione, ecc...). Tali parametri dovranno essere mantenuti uguali nelle prove indoor, di polverosità, di fonometria, di efficienza del sistema intercettazione perdite olio idraulico , e di consumo carburante, e dichiarati prima dell'effettuazione delle stesse prove citate.